

KW	SW	Zyk	Mo	So	2AF(HofC) – WEPT														
					Fräsen	Fräsen	Fräsen	CNC Fräsen Grundausb. Heid	Drehen	Drehen	CNC Drehen Grundausb. DIN	Drehen	Elektrotechnik	Blechbearbeitung	Schweißen	Schweißen	Schweißen	Pneu/Aut	WB/VB/Kunststofftechnik
Do	Do	Do	Do	Do	Do	Do	Do	Do	Do	Do	Do	Do	Do	Fr	Fr	Fr			
MutR	MutR	HofC	KirJ	PenF	PenF	AngM	SieR	SieR	HofC	PenF	PenF	PenF	HofC	MutR					
1-5	7-10	1-10	7-10	1-5	7-10	1-5	1-10	1-5	7-10	1-5	7-10	2-5	2-5	2-5					
Fräsen1	Fräsen1	Fräsen1	FR	Drehen1	Drehen1	SMART	Drehen1	ET	BA	Schw.	Schw.	SCHW	PNEU	KW					
37	1	A	14.09	20.09	F2	F2			F1	F1						F1		F2	
38	2	B	21.09	27.09	F2	F2			F1	F1						F1		F2	
39	3	A	28.09	04.10	F2	F2			F1	F1						F1		F2	
40	4	B	05.10	11.10	F2	F2			F1	F1						F1		F2	
41	5	A	12.10	18.10	F2	F2			F1	F1						F1	F2		
42	6	B	19.10	25.10	F2	F2			F1	F1						F1	F2		
43	7	A	26.10	01.11															
44	8	B	02.11	08.11	F2	F2			F1	F1						F1	F2		
45	9	A	09.11	15.11	F2	F2			F1	F1							F2	F1	
46	10	B	16.11	22.11	F2	F2			F1				F1				F2	F1	
47	11	A	23.11	29.11	F2	F2			F1				F1				F2	F1	
48	12	B	30.11	06.12			F1					F2					F2	F1	
49	13	A	07.12	13.12			F1					F2					F2	F1	
50	14	B	14.12	20.12			F1					F2					F2	F1	
51	15	A	21.12	27.12															
52	16	B	28.12	03.01															
1	17	A	04.01	10.01													F2	F1	
2	18	B	11.01	17.01			F1					F2					F2	F1	
3	19	A	18.01	24.01			F1					F2					F2	F1	
4	20	B	25.01	31.01			F1					F2					F2	F1	
5	21	A	01.02	07.02			F1					F2					F2	F1	
6	22	B	08.02	14.02			F1					F2					F2	F1	
7	23	A	15.02	21.02															
8	24	B	22.02	28.02			F1					F2					F2	F1	
9	25	A	01.03	07.03									F2	F2	F1	F1	F2	F1	
10	26	B	08.03	14.03									F2	F2	F1	F1	F2	F1	
11	27	A	15.03	21.03				F2					F2		F1	F1	F2	F1	
12	28	B	22.03	28.03															
13	29	A	29.03	04.04				F2					F2		F1	F1	F2	F1	
14	30	B	05.04	11.04				F2					F2		F1	F1	F2	F1	
15	31	A	12.04	18.04							F2			F2	F1	F1		F1	F2
16	32	B	19.04	25.04							F2			F2	F1	F1		F1	F2
17	33	A	26.04	02.05				F1					F1	F2	F2			F1	F2
18	34	B	03.05	09.05				F1					F1	F2	F2				
19	35	A	10.05	16.05				F1					F1		F2	F2		F1	F2
20	36	B	17.05	23.05				F1			F2		F1			F2		F1	F2
21	37	A	24.05	30.05															
22	38	B	31.05	06.06							F2		F1	F1		F2		F1	F2
23	39	A	07.06	13.06							F1			F1	F2	F2		F1	F2
24	40	B	14.06	20.06							F1			F1	F2	F2		F1	F2
25	41	A	21.06	27.06							F1			F1	F2	F2		F1	F2
26	42	B	28.06	04.07							F1			F1	F2	F2		F1	F2
27	43	A	05.07	11.07															